

NL9664C

Patent number: NL9664C
Publication date: 0000-00-00
Inventor:
Applicant:
Classification:
- international:
- european: F01P3/10
Application number: NLD9664 00000000
Priority number(s):

Abstract not available for NL9664C

Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide

19



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

11 1009664

12 C OCTROOI²⁰

21 Aanvraag om octrooi: 1009664

22 Ingediend: 15.07.1998

51 Int.Cl.⁷
C08J11/12, A62D3/00, B09B3/00,
B30B9/12, C10B7/10

41 Ingeschreven:
18.01.2000

47 Dagtekening:
18.01.2000

45 Uitgegeven:
01.03.2000 I.E. 2000/03

73 Octrooihouder(s):
Machinefabriek De Rollepaal B.V. te
Dedemsvaart.

72 Uitvinder(s):
Patrick Gregory Duivelaar te Lelystad

74 Gemachtigde:
Drs. F. Barendregt c.s. te 2280 GE Rijswijk.

54 Werkwijze voor gefaseerde warmtebehandeling en inrichting voor het uitvoeren van die werkwijze.

57 Beschreven wordt een werkwijze voor het onderwerpen van een materiaal aan een gefaseerde warmtebehandeling teneinde kinking tot producten met lager molecuulgewicht te bewerkstelligen. Deze werkwijze wordt gekenmerkt doordat het materiaal aan een extrusiebewerking wordt onderworpen waarbij het materiaal thermisch gescheiden zones van verschillende temperatuur doorloopt. Eveneens wordt beschreven een zelfde type werkwijze waarbij het te behandelen materiaal van anorganische aard is; in dat geval wordt de werkwijze uitgevoerd als een extrusiebewerking waarbij het materiaal zones van verschillende temperatuur doorloopt en de bewerking verloopt onder toevoer van gesmolten glas. De uitvinding heeft ook betrekking op een inrichting voor uitvoeren van de eerder beschreven werkwijze waarin thermisch gescheiden zones van verschillende temperatuur en verschillende druk aanwezig zijn binnen een als extruder gevormde inrichting.



HANS HENRIK BLACHE, te Hellerup bij Kopenhagen
(Denemarken).

NEDERLAND.

Koeling van zuiger en zuigerstang.

Aanvraag No. 21385 Ned., ingediend 8 Februari 1922, 2u. 40m. n.m.; openbaar gemaakt 15 Februari 1923;
dagteekening 16 Juni 1923.

Bekend is een zuiger- en zuigerstang-constructie, waarbij de zuiger gekoeld wordt door middel van een koelmiddel, dat periodiek door de kruiskopslof in de 5 zuigerstang wordt toegelaten. Hiertoe is de kruiskopslof voorzien van een uitsparing, welke gedurende een gedeelte van den slag een verbinding vormt tusschen de aanvoerpijp van het koelmiddel en het 10 in den kruiskop en de zuigerstang gevormde kanaal.

Bij deze constructie is het noodzakelijk, dat de kruiskopslof bij machines met een langen slag een groote lengte bezit, omdat de slof in alle standen de toevoer- 15 opening voor het koelmiddel moet bedekken. Een dergelijke lange kruiskopslof verhoogt de vervaardigingskosten van de machine, terwijl daardoor ook de lengte en het 20 gewicht grooter worden. De uitvinding heeft ten doel dit nadeel op te heffen en de toepassing van een kruiskopslof van normale lengte mogelijk te maken, hetgeen verkregen wordt, doordat in de leiding van het koelmiddel een afsluitorgaan 25 is geschakeld, b.v. een draaibare klep, welke door middel van een ketting of dergelijke overbrenging van uit de as der machine wordt bewogen en den toevoer 30 van het koelmiddel regelt, naar mate de uitlaatopening door de leislof wordt bedekt of blootgelegd.

Op de bijgaande teekening is een uitvoeringsvorm van de uitvinding afgebeeld. 35 Fig. 1 is een langsdoorsnede over den kruiskop met bijbehorende leidbanen.

Fig. 2 is een doorsnede over het in de toevoerpijp geschakelde afsluitorgaan.

In deze figuren is *a* de kruiskop, af- 40 gebeeld in den stand, het dichtst bij de krukas, terwijl met *b* de doode stand van den kruiskop, aan de zijde van den cylinder is aangegeven; *c* is de uitsparing in de kruiskopslof en *e* de toevoerpijp

voor het koelmiddel. In den stand *b* van 45 den kruiskop staat de toevoerleiding *e* voor het koelmiddel in gemeenschap met de uitsparing *c*, die door de pijp *g* verbonden is met het kanaal *h* in de zuigerstang. De kruiskopslof heeft, zooals in 50 de teekening is te zien, een zoodanige lengte, dat zij de uitlaatpoort *e*¹ bedekt, wanneer de kruiskop zich van den cylinder af beweegt tot iets over het midden van zijn slag.

Tusschen de toevoerpijp *e* en de poort *e*¹ is een cilindrisch huis *k* geplaatst, waarin de draaischuif *l* is aangebracht, welke laatste voorzien is van een opening *z*, 55 corresponderende met de poort *e*¹ van 60 de draaischuif *l*. De draaischuif wordt bewogen door middel van de as *n*, die door het huis *k* heensteekt en gedraaid wordt, b.v. door middel van een ketting- 65 wiel *o* en een ketting, van uit de hoofdas der machine, zoodanig, dat de schuif hetzelfde aantal omwentelingen maakt als de machineas. De opening *z* in de schuif heeft een zoodanige lengte, dat de toevoer 70 van het koelmiddel geopend is over dat gedeelte van den slag, waarbij de slof van den kruiskop met de uitsparing *c* tegenover de poort *e*¹ ligt, terwijl de draaischuif de poort *e*¹ afsluit, vóórdat de kruiskopslof deze poort blootlegt. 75

Conclusie.

Koeling van zuiger en zuigerstang, voorzien van leisloffen, door middel van een koelmiddel, welke periodiek door de leislof 80 in de zuigerstang en zuiger wordt toegelaten, met dit kenmerk, dat in de leiding van het koelmiddel een afsluitorgaan is aangebracht, hetwelk van uit de krukas wordt bewogen, en dat den toevoer en 85 afsluiting van het koelmiddel regelt, naar mate de uitlaatopening door de leislof wordt bedekt of blootgelegd.

Hierbij 1 blad teekeningen.